

建築用内外装材料用語

Glossary of Terms Used in Finising Building
Materials for Interior and Exterior Uses

1. **適用範囲** この規格は、建築物の内外装仕上げに用いる材料に関するおもな用語とその読み方および意味について規定する。ただし、塗料を除く。

なお、参考のため、対応外国語（英語）を示す。

2. **分類** 建築物の内外装仕上げに用いる材料に関する用語を、つぎのように分類する。

- (1) 性能に関する用語
- (2) 形状に関する用語
- (3) 材料名に関する用語
- (4) 仕上げ⁽¹⁾に関する用語

注⁽¹⁾ 各種表面加工または現場仕上げによって形成される仕上面をいう。

3. **番号、用語、読み方および意味** 番号、用語、読み方および意味を、つぎのとおり規定する。

(1) 性能に関する用語

番号	用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
1001	防水	ぼうすい	吸水または透水を防止する性能。	water proof
1002	防露	ぼうろ	結露を防止する性能。	moisture condensation proof
1003	防湿	ぼうしつ	吸湿、透湿を防止する性能。	damp proof
1004	防虫	ぼうちゅう	虫害を防止する性能。	insect proof
1005	防腐	ぼうふ	おもに木質材料の菌害を防止する性能。	rot proof
1006	防食	ぼうしょく	材料の化学的侵食害を防止する性能。とくに金属材料について用いられる。	corrosion proof
1007	耐摩耗	たいまもう	摩耗に耐える性能。	abrasion proof
1008	断熱、 (しゃ熱保温) ⁽²⁾	だんねつ、 (しゃねつ ほおん)	熱の貫流に対する抵抗性能。	thermal insulation
1009	しゃ音	しゃおん	空気音、固体音などをしゃ断、吸収または分散する性能。	sound insulation
1010	吸音	きゅうおん	おもに空気音のエネルギーを吸収する性能。	sound absorption

番号	用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
1011	音響調整	おんきょうち ようせい	吸音, しゃ音, 反射音など, 音響効果をも高める性能。	acoustic control
1012	放射線防止	ほうしゃせん ぼうし	放射線 (X, γ , α , β -Ray など) の貫通または散乱線の発生を防止する性能。	radiation proof
1013	耐候	たいこう	日光, 風雨および大気の温度, 湿度の変化など, 自然の影響に長期間耐える性能。	weatherability

注(7) 断熱を優先使用する。

(2) 形状に関する用語

番号	用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
2001	L ₁ 材	えるいちざい	2 方向に切断, 折り曲げなどの加工が予定されている材料 (JIS A 0002 参照)。	L ₁ component
2002	L ₂ 材	えるにざい	1 方向に切断, 折り曲げなどの加工が予定されている材料 (JIS A 0002 参照)。	L ₂ component
2003	L ₃ 材	えるさんざい	3 方向の寸法が定められていて, そのままの形で使い方が予定されている材料 (JIS A 0002 参照)。	L ₃ component
2004	ボード		建築物に用いる L ₁ 材のうち, ある程度の剛性をもつ材料で, おもに人造非金属板 (JIS A 1408 参照)。	board
2005	シート		建築物に用いる L ₂ 材のうち, ある程度の可とう性をもつ薄板状のもの。 (JIS K 6900 参照)。	sheet
2006	フィルム		建築物に用いる薄い膜状の材料で, 原則としてシートより薄いもの。 (JIS K 6900 参照)。	film
2007	ブロック		建築物に用いる L ₃ 材のうち, 比較的小さい塊状のもの。	block
2008	形付け材	かたつけざい	建築物に用いる L ₁ 材, L ₂ 材および L ₃ 材で, 断面が波形, リブ形などをしたもの, または表面にみぞ, しまなどのでこぼこ模様をつけたもの。	formed member
2009	あなあき材	あなあきざい	建築物に用いる L ₁ 材, L ₂ 材および L ₃ 材で, 表面に吸音その他の特定の目的でつくったあなのある材料。	perforated member
2010	定尺	ていじゃく	おもに建築物に用いる L ₂ 材で, 慣用された一定の寸法をもつ材料。	regular size
2011	異形	いけい	標準形と異なり, 特殊な形状をもつ材料。	deformed member
2012	役物	やくもの	ですみ, いりずみ, かさ木などの特定の部位に適した形をもつ異形の材料。	accessary

(3) 材料に関する用語

番号	用語	読み方	意味	対応英語（参考）
3001	石材	せきざい	所要の形状に成形した岩石（JIS A 5003 参照）。	stone
3002	セメント		一般にはポルトランドセメントまたはポルトランドセメントを主体としたセメントをいう（JIS R 5210～5213 参照）。 なお、これ以外に、マグネシアセメント（JIS A 6905 参照）、アルミナセメントがある。	cement, magnesium oxychloride cement (magnesia cement)
3003	セメントペースト		セメントと水をのり状に練り混ぜたもの。	cement paste
3004	セメントモルタル（モルタル）		セメントに細骨材を混入し、水を加えて練り混ぜたもの。	cement mortar (mortar)
3005	コンクリート		一般にセメント、水、細骨材および粗骨材を適当な割合に調合して練り混ぜたもの。	concrete
3006	セメントがわら		硬質細骨材を用いたモルタルを主原料にして成形したかわら。和形、洋形、平形の別がある（JIS A 5401 参照）。	cement roof tile
3007	厚形スレート	あつがたすれーと	硬質細骨材を用いたモルタルを主原料にして加圧成形したかわら。平形、S 形、和形、洋形の別がある（JIS A 5402 参照）。	pressed cement roof tile
3008	石綿スレート（石綿セメント板）	せきめんすれーと （せきめんせめんとばん）	セメントおよび石綿を主原料として、平板または波板に成形したもので、平板を石綿セメント板、波形を波形石綿スレートという。また、軽量の目的でパーライトを入れたもの、吸音の目的で穴あけしたものなどがある（JIS A 5403, A 5413, A 6302 参照）。	asbestos cement sheet, asbestos cement corrugated sheet asbestos cement flat sheet, asbestos cement perlite board, perforated asbestos cement sheet for acoustic use
3009	パルプセメント板	ぱるぷせめんとばん	セメント、パルプおよび無機質鉱物粉を主原料として成形したボード（JIS A 5414 参照）。	pulp cement flat sheet
3010	木毛セメント板	もくもうせめんとばん	木毛とセメントを主原料にして圧縮成形したボード（JIS A 5404 参照）。	cement excelsior board
3011	木片セメント板	もくへんせめんとばん	木片（チップ）とセメントを主原料にして圧縮成形したボード。	cemenet chip board
3012	コンクリートブロック		コンクリートを主原料にして成形したもので、一般には空洞のあるブロック（JIS A 5406 参照）。	concrete block hollow block
3013	人造石	じんぞうせき	セメントに種石を混入硬化させたものの表面を加工し天然石に似せたもの。そのうち、大理石を種石に用いて研磨したものをテラゾとよぶ（JIS A 5411 参照）。	artificial stone, terrazzo

番号	用語	読み方	意味	対応英語（参考）
3014	化粧用セメント吹付材	けしょうよう せめんとふき つけざい	セメント、ドロマイトプラスター、消石灰などを主原料とし、必要に応じて粘着剤、防水剤、顔料、骨材などを混入したもので、建築物の内外装の吹付仕上に用いるもの（JIS A 6907 参照）	spray cement coating for decorative use
3015	しっくい		左官用消石灰または貝灰、すさ、砂および海そうのりを練り混ぜたもの。	
3016	ドロマイトプラスター		ドロマイトを軽焼し、消化粉碎した塗壁材料（JIS A 6903 参照）。	dolomite plaster
3017	せっこうプラスター		焼せっこうを主原料とした塗壁材料（JIS A 6904 参照）。	gypsum plaster
3018	せっこうボード		焼せっこう、水などを主原料としたものを心として、その両面を紙でおおって成形したボード。せっこうボード（JIS A 6901）、せっこうラスボード（JIS A 6906）、吸音用あなあきせっこうボード（JIS A 6301）がある。	gypsum board, gypsum lath board, perforated gypsum board for acoustic use
3019	れんが		粘土を主原料として成形焼成したブロック（JIS R 1250 参照）。	brick
3020	粘土がわら	ねんどがわら	粘土を主原料として成形焼成したかわら（JIS A 5208 参照）。	clay roof tile
3021	陶磁器質タイル	とうじきしつ たいる	粘土を主原料として成形焼成したタイル（JIS A 5209 参照）。	clay tile
3022	セラミックブロック		粘土その他陶磁器用原土を主原料として成形焼成した空洞のある陶器質、またはせつ器質のブロックで表面に施ゆうすることが多い（JIS A 5210 参照）。	hollow clay building block
3023	板ガラス	いたがらす	板状ガラスの総称。普通板ガラス、みがき板ガラス、型板ガラス、網入板ガラス、強化ガラス、熱線吸収板ガラスなどがある（JIS R 3201～06, R 3208～09 参照）。	sheet glass, plate glass
3024	ガラスブロック		ガラス製の中空のブロック（JIS A 5212 参照）	glass block
3025	鋼板	こうはん	平板状で供給される鋼材の総称。熱間圧延鋼板（鋼帯）、冷間圧延鋼板（鋼帯）、亜鉛鉄板、ぶりき板、みがき特殊帯鋼のほか、ステンレス鋼板、高張力鋼板、しま鋼板などがある（JIS G 3131, 3141, 3302, 3303, 3311 など参照）。	steel sheet, plate and strip
3026	ステンレス鋼板	すてんれす こうはん	ステンレス製の鋼板。熱間圧延ステンレス鋼板、冷間圧延ステンレス鋼板、熱間圧延ステンレス鋼帯、冷間圧延ステンレス鋼帯がある（JIS G 4304～7 参照）。	stainless steel sheet, plate and strip

番号	用語	読み方	意味	対応英語（参考）
3027	亜鉛鉄板	あえんてっぱん	亜鉛めっきを施した鋼板。形状により平板、波板などがある（JIS G 3302 参照）。表面に着色処理したものを着色亜鉛鉄板という（JIS G 3312 参照）。	galvanized sheet, precoated galvanized sheet
3028	アルミニウム板	あるみにうむばん	平板状で供給されるアルミニウムおよびその合金板の総称。アルミニウム板、耐食アルミニウム合金板、高力アルミニウム合金板、アルミニウム波板がある（JIS H 4101, 4104～06, 4111 参照）。	aluminium sheet and plate
3029	銅板	どうばん	平板状で供給される銅材の総称。銅板 1 種、銅板 2 種がある（JIS H 3101 参照）。	copper sheet and plate
3030	木材	もくざい	樹木を所要の材形に製材したもの（用材の日本農林規格参照）。	timber, lumber
3031	銘木	めいぼく	装飾的価値の高い木材。	fancy wood, precious wood
3032	集成材 （集成木材）	しゅうせいざい （しゅうせいもくざい）	ひき板または小角材などを、その繊維方向を互いにほぼ平行にして長さ、幅または厚さの方向に集成接着したもの（集成材の日本農林規格参照）。	laminated lumber
3033	合板	ごうはん	薄い木板を 3 枚以上（奇数枚）繊維方向が互いに直角に交わるようにはり合わせ、1 枚のボードとしたもの（普通合板、防火戸用合板、難燃合板および特殊合板の日本農林規格参照）。	plywood
3034	パーティクルボード		木片（チップ）を主原料として、接着剤を用いて熱圧成形したボード（JIS A 5908 参照）。 表面に単板、プラスチック板などを接着し、また、塗装あるいは印刷したパーティクルボード化粧板がある（JIS A 5909 参照）。	particle board
3035	木質フローリング	もくしつふろーりんぐ	木製の床仕上げ材。 縁甲板、フローリングブロック、フローリングボード、パーケット、パーケットブロック、モザイクパーケットブロックなどがある（広葉樹フローリングの日本農林規格参照）。	wood flooring
3036	コルク板	こるくばん	コルク製のボード。 炭化コルク板（JIS A 5907 参照）、生コルク板などがある。	cork board
3037	繊維板	せんいばん	繊維質材料を主原料として成形したボードの総称。一般には植物繊維を主原料とした繊維板（JIS A 5905～07 参照）をいい、かさ比重により軟質、半硬質、硬質の別がある。	fiber board, insulation fiber board, semihard fiber board, hard fiber board

番号	用語	読み方	意味	対応英語（参考）
3038	壁紙	かべがみ	一般に壁、天井の仕上げに用いる紙。	wall paper
3039	壁布	かべぬの	一般に壁、天井の仕上げに用いる布。	wall cloth
3040	繊維質上塗材	せんいしつう わぬりざい	有機の繊維質材料と、これを接着するのり材料を主原料とする屋内の化粧用上塗材。繊維質材料には、無機質粉末を含むこともある（JIS A 6908 参照）。	fiber coating for decorative use
3041	畳	たたみ	畳床に畳表を取付けて仕上げた床材料（JIS A 5901 参照）。	
3042	アスファルト		天然または原油の蒸留によって得る黒または暗かつ色のれき青を主とする固体または半固体のもの。アスファルトを主材とした内外装材料にはアスファルトブロック、アスファルトコンクリート、アスファルトモルタル、アスファルトペイント、アスファルトフェルト、アスファルト砂付きルーフィングなどがある（JIS A 6005～07 参照）。	asphalt, asphalt felt, asphalt roofing, sand surfaced roofing
3043	リノリウム		あまに油または桐油を主原料として、天然樹脂、コルク粒、タルク、顔料などを配合して加熱圧延したもの。	linoleum
3044	プラスチック板	ぷらすちっく ばん	合成樹脂を主原料として、圧縮、圧延、積層などの方法によって平板または波板に成形したもの（JIS A 5701, A 5702, K 6745, K 6718 参照）。	plastic sheet and plate, F.R.P.corrugated sheet, rigid P. V. C. corrugated sheet
3045	プラスチックパイプ		合成樹脂を主原料として、押出成形法などによって成形したパイプ類（JIS K 6741 参照）。	plastic pipe
3046	プラスチック化粧ボード	ぷらすちっく けしょうぼー ど	表面をプラスチック材料で化粧したボード。なお、表面の化粧層によって、化粧板ばり板、オーバーレイ板、塗装板、プリント板に区分される（JIS A 5703, K 6903, 特殊合板の日本農林規格参照）。	plastic decorative board
3047	発泡プラスチック板	はっぼうぷら すちっくばん	内部に細かな気ほうを均一に分散させて成形したプラスチック板（JIS A 9511 参照）。	foam plastic board
3048	床用プラスチックタイル	ゆかようぷら すちっくたい る	熱可塑性樹脂などを主原料として成形した床用タイル（JIS A 5705 参照）。	plastic floor tile

(4) 仕上げに関する用語

番号	用語	読み方	意味	対応英語（参考）
4001	洗い出し	あらいだし	モルタルがまだ硬化しないうちに水で表面のセメントをはけまたはスプレーを用いて洗い落とし、骨材粒を現わした仕上げ面。	aggregate exposed finish by washing

番号	用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
4002	とぎ出し	とぎだし	モルタルが硬化したのちに、といしを用いてとぎ出し、骨材粒を現わした仕上げ面。	grinding finish
4003	はけ引き	はけひき	表面をはけを用いて、はけ目をつける仕上げ面。	brushing finish
4004	こて仕上げ	こてしあげ	モルタルなどをこてにより塗りつけた仕上げ面。	
4005	ガン吹き付け (ガン吹き)	がんふきつけ (がんぶき)	モルタル、塗料などを圧搾空気を利用したガンで吹き付け、仕上げた面。	gun spray
4006	コンクリート打放し 仕上げ	こんくリーと うちはなしし あげ	表面仕上げ用として、型わくを用いてコンクリート打込後、型わくを取りはずしたままの仕上げ面。	exposed concrete finish
4007	たたき		石、人造石、コンクリートなどの表面をびしゃん、ハンマー、のみなどを用いてたたいた仕上げ面の総称。	hammering finish
4008	こぶ出し	こぶだし	石などの表面をげんのうを用いてたたいてこぶ状に仕上げた面。	frosted finish
4009	びしゃんたたき		石、人造石、コンクリートなどの表面をびしゃんを用いてたたいた仕上げ面。	bush hammering finish
4010	サンドブラスト		砂を吹き付けることによって、粗面に仕上げた石材、コンクリート、金属などの面。	sand blasting finish
4011	けずり		軟石面の不陸をたたきけずり仕上げた面。	
4012	のみ切り	のみきり	こぶ出しののち、石工用のみを用いて石面をけずり仕上げた面。のみ切りあと間隔により荒切、中切、上切がある。	chiseling finish
4013	みがき		石材および人造石の表面に、みがき砂を散布し、水を注ぎながら、といしなどでみがいた仕上げ面。仕上げの程度により粗みがき、水みがき、本みがきがある。	polished finish
4014	かんなかけ		木材をかんなでけずって仕上げ面。	planer finish
4015	ちょうなかけ		木材をちょうなでけずり、あらいおうとつに仕上げた面。	adzeing finish
4016	プリント仕上げ	ぷりんとしあげ	塗料やインキなどで印刷機または塗布機などによってボードの表面を仕上げた面。	printed finish
4017	オーバーレイ仕上げ	おーばーれいしあげ	木材、合成樹脂の単板または金属はくなどのきわめて薄い単板をはりつけた仕上げ面。	overlayed finish
4018	植毛仕上げ	しょくもうしあげ	合成繊維などの切断単繊維を静電気などの方法によって付着させて、植え込んだ仕上げ面。	
4019	ほうろう仕上げ	ほうろうしあげ	ガラス質のほうろううわ薬を適当な温度で加熱融着させた仕上げ面。	porcelain enameled finish

建築部会 建築用語専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	栗 山 寛	東北大学工学部
	西 忠 雄	東京大学工学部
	仕 入 豊 和	東京工業大学建築学科
	重 倉 祐 光	東京理科大学工学部
	飯 塚 五郎蔵	横浜国立大学工学部
	池 辺 陽	東京大学生産技術研究所
	大 島 久 次	千葉工業大学建築学科
	十代田 知 三	芝浦工業大学建築学科
	田 村 恭	早稲田大学工学部
	矢 野 光 一	東京都立大学工学部
	波多野 一 郎	千葉大学工学部
	本 間 正 直	建設省関東地方建設局
	逸 見 義 男	株式会社藤田組
	樋 田 力	大成建設株式会社技術研究所
	前 川 喜 寛	建設省住宅局
	倉 部 行 雄	通商産業省化学工業局
	原 野 律 郎	工業技術院標準部
(専門委員)	田 村 尹 行	工業技術院標準部
(事務局)	土 屋 隆	工業技術院標準部材料規格課
	若 木 和 雄	工業技術院標準部材料規格課